| ATTIVITA' DI COMMISSIONE DI ISTITUTO ( docenti primaria e secondaria ) dal 19 al 22GIUGNO | | | |
|---|---|---|---|
| **POF-PTOF**<br>**Docenti Coordinatori**<br>**Palazzolo – Fumagalli L.** | **VALUTAZIONE**<br>**Docenti Coordinatori**<br>**Brivio – Di Mauro** | **CONTINUITA' INCLUSIVITA'**<br>**Docenti Coordinatori**<br>**Ingordino- Arosio-Lecchi** | **PROGETTI**<br>**COMUNI – EVENTI SPECIFICI**<br>**Docenti Coordinatori**<br>**Cecchetti-Denti-Margottini** |
| **Attività previste:**<br><br>1. Completare la codifica delle brevi presentazioni di ciascun progetto ( o area progettuale )per la realizzazione della mappa del PTOF<br>2. Elaborare e completare la mappa concettuale del PTOF<br>**3.** Predisporre le presentazioni del PTOF per i genitori | **Attività previste:**<br><br>1. Tabulazione dati Questionari genitori/docenti<br><br>**Questionario genitori**<br>>Estrazione dati da questionari cartacei/on- line<br>>inserimento dati in grafici/excel<br>> realizzazione presentazione PPT<br>**Questionario docenti**<br>>Estrazione dati da questionari cartacei<br>>inserimento dati in grafici/excel<br>> realizzazione presentazione PPT | **Attività previste:**<br><br>1. Riflessione e confronto sulle attività svolte nell'anno scolastico 16-17 e proposte per il prossimo anno. | **Attività previste:**<br><br>1. Proposte ( idee ) per progetti comuni a.s. 2017-18<br>2. Riflessione e confronto sulle attività svolte nell'anno scolastico 16-17 e proposte per il prossimo anno.<br>3. Prima progettazione attività di accoglienza/open day |
| **DOCENTI**<br>**Primaria e secondaria** | **DOCENTI**<br>**Primaria e secondaria** | **DOCENTI**<br>**Primaria e secondaria** | **DOCENTI**<br>**Primaria e secondaria** |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |